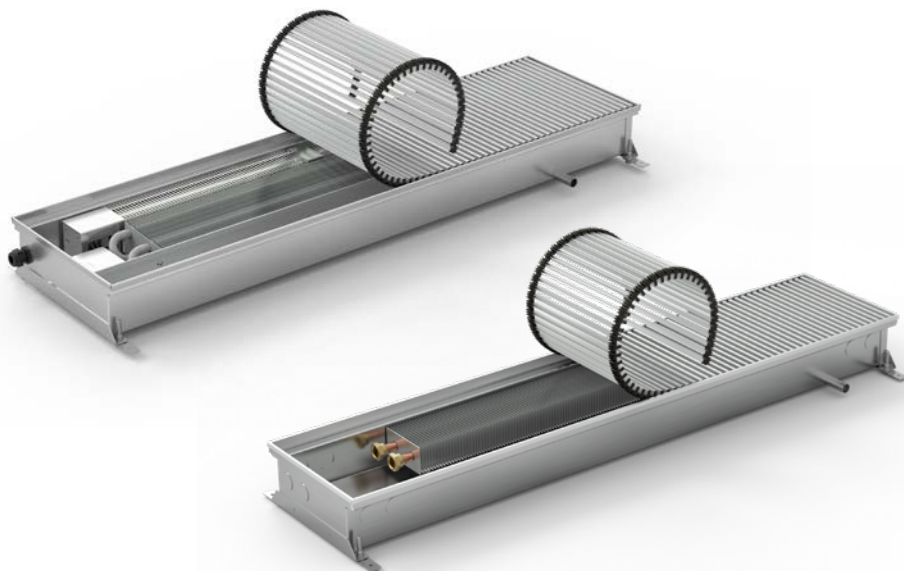


Konwektory kanałowe basenowe

Pool FKP, Pool-V FVP



PL INSTRUKCJE MONTAŻU (FKP, FVP) –
montaż w budynku

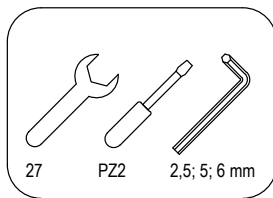
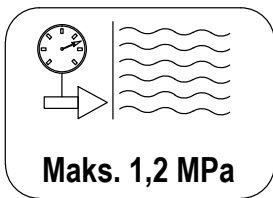
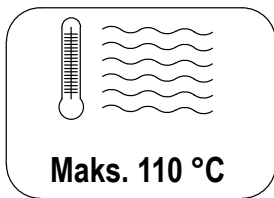


HLK
STUTTGART

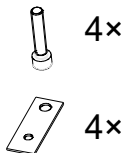
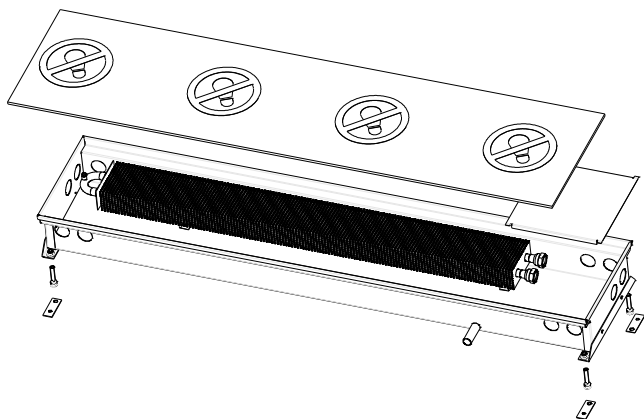
EN Euronorm
442

EN Euronorm
16430

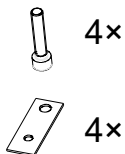
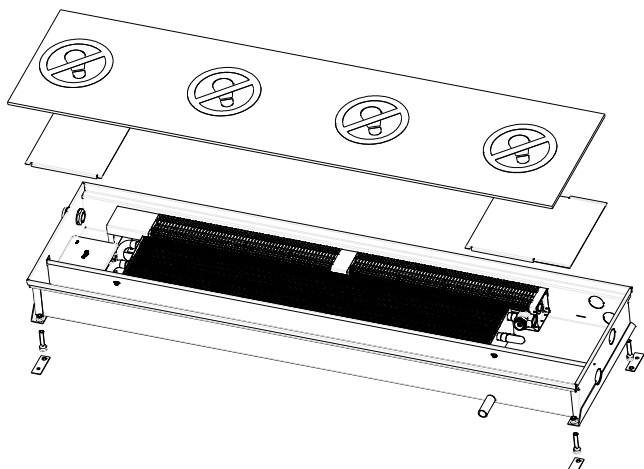
 **VASCO**



FKP

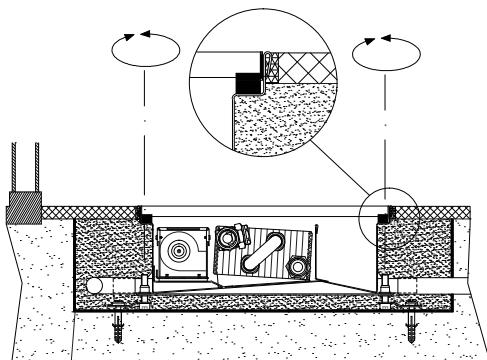
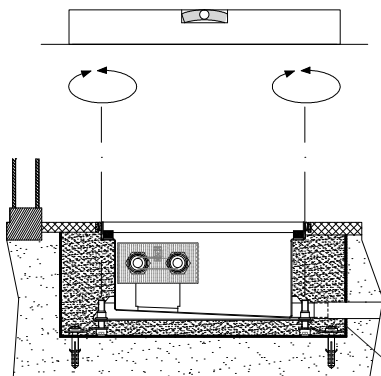
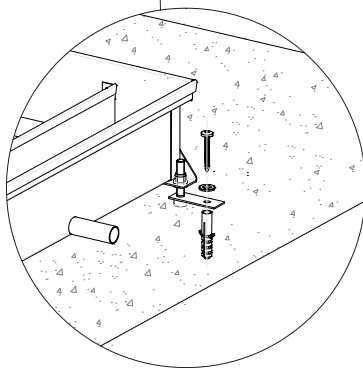
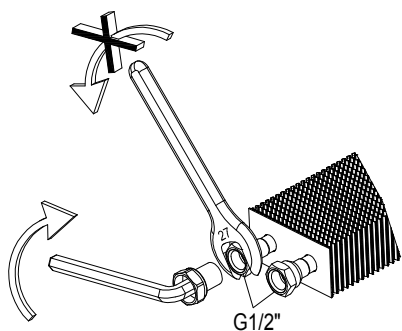


FVP

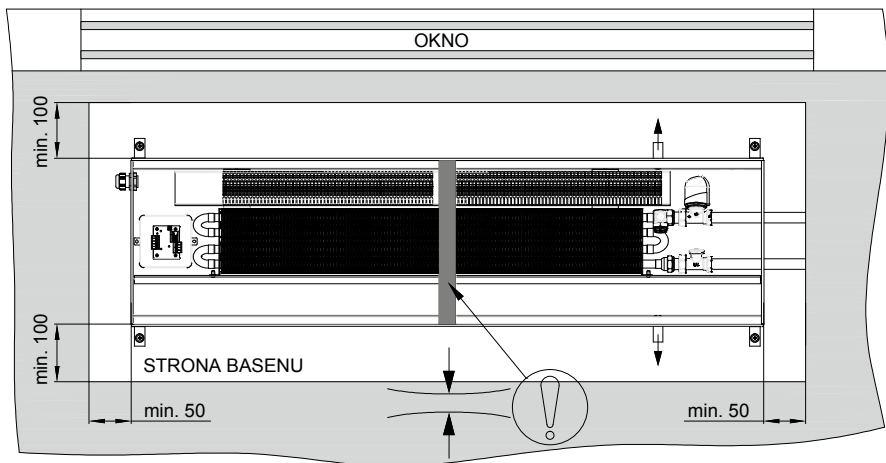


OKNO

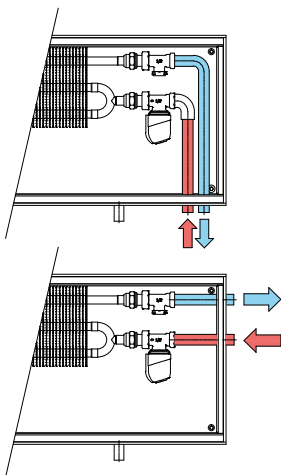
STRONA BASENU



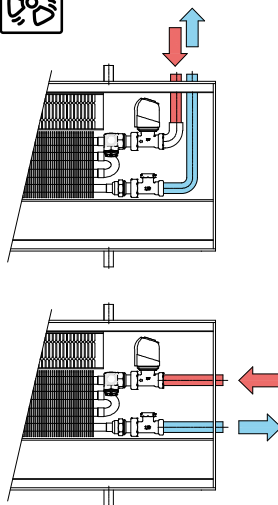
HYDROIZOLACJA



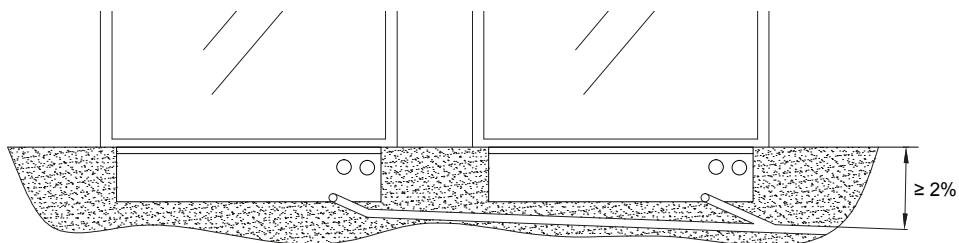
FKP



FVP



ODPROWADZANIE WODY ODPADOWEJ



- Napięcie robocze grzejnika kanałowego = 24 V DC
- Napięcie robocze grzejnika kanałowego = 230 V DC
- Stopień ochrony: IP 20

- Schemat instalacji elektrycznej powinien być wykonany przez odpowiednio wykwalifikowaną osobę zgodnie ze stosownymi normami.
- Instalacja grzejnika kanałowego musi być wykonana przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach technicznych.
- Przed uruchomieniem elementy elektryczne muszą być dokładnie zbadane zgodnie z obowiązującymi normami krajowymi. Użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzania regularnych inspekcji wszystkich elementów elektrycznych w odstępach czasu określonych przez stosowne normy krajowe.
- **WSZYSTKIE PRACE NA URZĄDZENIACH ELEKTRYCZNYCH W ROZUMIENIU NORM KRAJOWYCH MUSZĄ BYĆ PRZEPROWADZANE PRZEZ ODPOWIEDNIO WYKWALIFIKOWANE OSOBY POSIADAJĄCE WIEDZĘ NA TEMAT DANYCH URZĄDZEŃ**
- Przed uruchomieniem oraz wszelkimi pracami konserwacyjnymi grzejniki kanałowe należy odłączyć od zasilania elektrycznego.
- Grzejniki wyłączone z eksploatacji na dłuższy okres (np. sezon letni) należy odłączyć od zasilania elektrycznego.
- Grzejniki kanałowe FKP i FVP są przeznaczone do basenów i środowisk wilgotnych. Dlatego muszą być podłączone do bezpiecznego napięcia 24 V DC.
- Grzejnik kanałowy musi być uziemiony.
- Okablowanie należy wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym grzejnika kanałowego.
- Przewód zasilający należy przymocować.

ZMIANY PRODUKTU

- Wszelkie zmiany i modyfikacje techniczne produktów są niedozwolone bez uprzedniej konsultacji i zgody producenta.
- Nieupoważnione modyfikacje mogą negatywnie wpływać na działanie i bezpieczeństwo produktu.
- Podczas obsługi produktu należy unikać wszelkich czynności nieopisanych w dołączonej Instrukcji instalacji.
- Do grzejnika kanałowego nie wolno dodawać żadnego zasilacza 230 V AC.

PODŁĄCZANIE DO SYSTEMU GRZEWCZEGO

- Przyłączyć ½ G"
- Zalecamy podłączenie grzejnika kanałowego do instalacji grzewczej za pomocą zaworu odcinającego i zaworu termostatycznego.
- Odpowietrzyć instalację i sprawdzić pod kątem wycieków.
- Przeprowadzić próbę szczelności.
- Chronić instalację przed mrozem.

(FKP, FVP)

ODPROWADZANIE ROZLANEJ WODY BASENOWEJ

- Grzejniki kanałowe FKP i FVP są przeznaczone do montażu na basenach. Są wyposażone w przegrodę chroniącą grzejnik przed zalaniem – NIE PEŁNI ona funkcji standardowego zbiornika przelewowego basenu.
- Grzejniki kanałowe są wyposażone we wbudowane rury spustowe do odprowadzania rozlanej wody basenowej, które znajdują się przy podstawie grzejnika kanałowego. Wąż spustowy należy podłączyć do rury spustowej (D = 18 mm), ciasno przymocować i sprawdzić pod kątem wycieków.
- Minimalny stopień nachylenia rury spustowej kondensatu musi wynosić powyżej 2% bez żadnych przerw w nachyleniu ani żadnych odcinków wznoszących.
- W miarę możliwości rurę spustową należy wyposażyć w syfon, aby zapobiec nieprzyjemnemu zapachowi.
- Przed zalaniem betonem układ odprowadzania kondensatu należy sprawdzić pod kątem szczelności.

- Prawidłowo zainstalowane **grzejniki kanałowe FKP muszą być w pozycji poziomej z wymiennikami ciepła po stronie okna.**
- Prawidłowo zainstalowane **grzejniki kanałowe muszą być w pozycji poziomej z wentylatorem po stronie okna.**
- Część oddzielona przegrodą musi znajdować się bliżej basenu.
- Przed zalaniem betonem należy pamiętać o wzmocnieniu grzejnika kanałowego, aby zapobiec odkształceniom wzdłużnym. Elementy dystansowe nie są częścią standardowego wyposażenia.
- Zaleca się zastosowanie hydroizolacji między grzejnikiem kanałowym a betonem.
- Podczas lania betonu lub anhydrytu należy zaślepić wszystkie otwory, aby zapobiec przeciekowi.
- Przed zalaniem betonem należy upewnić się, że grzejnik kanałowy jest prawidłowo podłączony do instalacji grzewczych i elektrycznych.
- Zalecamy niezdejmowanie ochronnej płyty pilśniowej podczas prac budowlanych, aby uniknąć zanieczyszczenia. Na płytę pilśniową, która stanowi standardowe wyposażenie, nie wolno wchodzić. W razie potrzeby istnieje możliwość zamówienia wzmocnianych pokryw OSB jako wyposażenia dodatkowego.
- Wentylatory są przymocowane do obudowy grzejników kanałowych za pomocą rzepów. Umożliwia to zdjęcie wentylatorów z grzejników kanałowych na czas instalacji, aby zapobiec uszkodzeniom i zanieczyszczeniom.
- Grzejnik kanałowy musi być szczelnie zalany betonem. Śruby ustalające służą wyłącznie do wypoziomowania obudowy grzejnika kanałowego.

SERWIS I KONSERWACJA

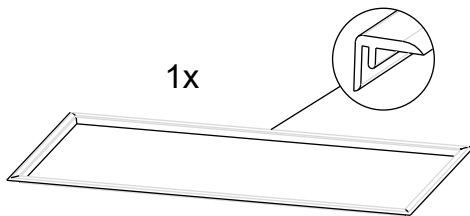
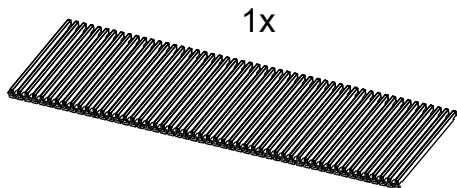
- **Serwis i konserwacja powinny być przeprowadzane przez osoby posiadające odpowiednią wiedzę na temat działania grzejnika kanałowego.**
- Przed podjęciem prac konserwacyjnych lub serwisowych należy odłączyć grzejnik kanałowy od zasilania elektrycznego i zabezpieczyć go, aby nie doszło do ponownego podłączenia w trakcie prac serwisowych.
- Usunąć wszystkie zanieczyszczenia z grzejnika kanałowego, wyczyścić go odkurzaczem lub ściereczką. Wentylator można z łatwością zdjąć z obudowy grzejnika kanałowego.
- Ostrożnie wyczyścić wymiennik ciepła za pomocą odkurzacza. Należy zwracać szczególną uwagę, aby nie skaleczyć się o ostre krawędzie żeber wymiennika ciepła.
- Sprawdzić złącze pod kątem szczelności.
- Odpowiednią próbę funkcjonalną odprowadzania wody odpadowej należy przeprowadzać co najmniej raz w roku w przypadku każdego grzejnika kanałowego.

WARUNKI ROBOCZE DO PRODUKTÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ

- Stal nierdzewna jest odporna wyłącznie na konkretne stężenie chloru. Korozja może wystąpić już przy stężeniu 2 mg/litr, a ponadto zależy ona od czasu ekspozycji stali nierdzewnej na zwiększone stężenie chloru. Zalecamy, aby maksymalne stężenie wolnego chloru wynosiło 1 mg/l.
- Odpowiednia wartość pH wody powinna mieścić się w zakresie 7,2–7,6. Wszelkie zmiany, a w szczególności spadek pH, zwiększa agresywność wody i prowadzi do korozji stali nierdzewnej.
- Rozpuszczona w wodzie sól osadzająca się na powierzchni stali nierdzewnej blokuje dopływ tlenu do powierzchni oraz uniemożliwia tworzenie się i regenerację warstwy pasywnej. Elektroliza soli kuchennej (NaCl) powoduje nieodwracalne szkody wszystkich elementów ze stali nierdzewnej w basenie.
- Produkty ze stali nierdzewnej można regularnie czyścić czystą wodą.
- W przypadku wystąpienia wszelkich oznak osadzającego się kamienia lub utleniania się powierzchni produktu ze stali nierdzewnej – powierzchnię produktu należy wyczyścić środkiem do czyszczenia stali nierdzewnej, opłukać letnią wodą, osuszyć i zabezpieczyć środkiem do konserwacji metalu (np. Silichrom).
- W przypadku chemicznego czyszczenia podłóg skoncentrowane środki chemiczne nie mogą dostać się do produktu ze stali nierdzewnej.
- Produkty ze stali nierdzewnej należy chronić przed solą, kurzem i zanieczyszczeniami.
- Nie nadają się do instalacji w basenach z wodą słoną.

ELEMENTY DODATKOWE

PL



Informacje ogólne

- Produktu nie wolno stosować w środowisku agresywnym (obecność chloru, substancji żrących lub innych środków chemicznych). Nie wolno także używać substancji agresywnych do jego czyszczenia.
- Produktu nie wolno umieszczać w środowisku o podwyższonej wilgotności (baseny, szklarnie itp.), o ile nie jest to model fabrycznie dostosowany do pracy w tego typu środowiskach.
- Po zamontowaniu produktu należy odpowiednio zabezpieczyć jego powierzchnię, a wszelkie zabezpieczenia usunąć dopiero po zakończeniu wszystkich prac budowlanych, które mogą spowodować jego zanieczyszczenie lub uszkodzenie.
- Wymiennik ciepła należy regularnie kontrolować oraz utrzymywać w czystości w taki sposób, aby nie dochodziło do jego mechanicznego uszkodzenia i związanej z tym całkowitej dysfunkcji. W przypadku zanieczyszczenia należy go w odpowiedni sposób wyczyścić (np. przy pomocy odkurzacza).
- Elementy grzewcze należy regularnie odpowietrzać. Uwaga na niebezpieczeństwo poparzenia gorącą wodą, która może wytrysnąć podczas odpowietrzania. Układ musi być zawsze zabezpieczony przy pomocy urządzenia zabezpieczającego i wyrównawczego.
- Szczegółowe informacje znajdują się w warunkach użytkowania i gwarancji.

PL	CE
1 Instalacja grzewcza w budynku	
2 Reakcja na ogień	A1
3 Uwalnianie substancji niebezpiecznych	BRAK
4 Szczelność pod ciśnieniem	brak wycieku przy 1,3 × maks. ciśnienia roboczego
5 Odporność na ciśnienie	brak uszkodzenia przy 1,69 × maks. ciśnienia roboczego
6 Maksymalne ciśnienie robocze	1200 kPa
7 Temperatura powierzchni	Maks. 110 °C
8 Znamionowa wydajność cieplna	Φ_{20} , Φ_{30} [W]
9 Wydajność cieplna w różnych warunkach roboczych (krzywa charakterystyczna)	$\Phi = K_m \cdot \Delta t^\circ$ [W]
10 Wytrzymałość:	
11 Odporność na korozję	Brak korozji po 100 h w wilgotnym środowisku
12 Odporność na lekkie uderzenia	Klasa 0

PL 1. Instalacje grzewcze w budynku / 2. Reakcja na ogień: A1 / 3. Uwalnianie substancji niebezpiecznych: BRAK / 4. Szczelność pod ciśnieniem: brak wycieku przy 1,3 × maks. ciśnienia roboczego / 5. Odporność na ciśnienie: brak uszkodzenia przy 1,69 × maks. ciśnienia roboczego / 6. Maksymalne ciśnienie robocze / 7. Temperatura powierzchni: Maks. 110°C / 8. Znamionowa wydajność cieplna / 9. Wydajność cieplna w różnych warunkach roboczych (krzywa charakterystyczna) / 10. Wytrzymałość / 11. Odporność na korozję: Brak korozji po 100 h w wilgotnym środowisku / 12. Odporność na lekkie uderzenia: Klasa 0



WWW.VASCO.EU



Špičkové výkony a design
Špičkové výkony a dizajn
Top performance and design
Maximale Wattleistungen und Design
Puissances d'élite et design
Максимальная мощность и дизайн

KORADO, a.s.

Bří Hubálků 869
560 02 Česká Třebová, Czech Republic
e-mail: info@korado.cz
CZ info linka (zdarma): 800 111 506
www.korado.cz

LICON HEAT s.r.o.

Průmyslová zóna Sever
Svárovská 699
463 53 Liberec, Czech Republic
e-mail: info@licon.cz
www.licon.cz

